

**Polipropileno H 306****Subfamilia:**

Homopolímero

**Descripción:**

El H 306 es un homopolímero de polipropileno de índice de fluidez intermedio, con amplia distribución de pesos moleculares y aditivos para uso general. Apto para procesos de moldeo por inyección y extrusión de fibras. Tiene excelente procesabilidad con buena estabilidad del fundido, buen equilibrio rigidez/impacto y baja transferencia de olor y sabor.

**Aplicaciones:**

Artículos para el hogar, tapas con lacre o articulación (*flip-top*), tapas moldeadas por inyección para uso peral, fibras cortadas para moquetas y mantas, filamentos continuos para la producción de hilados de tenacidad moderada.

**Proceso:**

Moldeo por inyección

Extrusión de fibras

**Propiedades de control:**

|                                   | Método ASTM | Unidad   | Valor |
|-----------------------------------|-------------|----------|-------|
| Índice de fluidez (230°C/2,16 kg) | D 1238      | g/10 min | 15    |

**Propiedades típicas<sup>a</sup>:**

|   | Método ASTM | Unidad            | Valor |
|---|-------------|-------------------|-------|
| Densidad  | D 792       | g/cm <sup>3</sup> | 0,905 |
| Módulo de flexión, secante al 1%                  | D 790       | MPa               | 1300  |
| Resistencia a la tracción en el punto de fluencia | D 638       | MPa               | 33    |
| Elongación en el punto de fluencia                | D 638       | %                 | 13    |
| Dureza Rockwell (Escala R)                        | D 785       | -                 | 99    |
| Resistencia al impacto Izod a 23 °C               | D 256       | J/m               | 25    |
| Temperatura de deflexión térmica a 0,455 MPa      | D 648       | °C                | 94    |
| Temperatura de deflexión térmica a 1,820 MPa      | D 648       | °C                | 53    |
| Temperatura de ablandamiento Vicat a 10 N         | D 1525      | °C                | 153   |

a) Pruebas en muestra moldeada por inyección según la norma ASTM D 4101

**Observaciones finales:**

1. Esta resina cumple la regulación para polímeros de olefinas del capítulo 177.1520 del CFR 21 de la Food and Drug Administration (FDA), vigente a la fecha de publicación de esta especificación. Los aditivos usados están aprobados por la regulación correspondiente de la FDA.
2. La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos en nuestros laboratorios y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.
3. En algunas aplicaciones, Braskem ha desarrollado resinas a medida para cumplir requisitos específicos.
4. En caso de dudas sobre el uso o para discutir otras aplicaciones, contactar al área de servicios técnicos de Braskem.
5. Para obtener información acerca de seguridad, manipulación, protección individual, primeros auxilios y eliminación de residuos, consultar la Ficha de datos de seguridad de productos químicos (FDSQ). Registro CAS n.º: 9003-07-0.
6. Los valores que constan en este documento pueden cambiar sin previa comunicación de Braskem.
7. Braskem no recomienda el uso de este producto para la fabricación de envases, piezas o cualquier otro tipo de producto usado para almacenar o estar en contacto con soluciones parenterales, o que tengan contacto con el interior del cuerpo humano.
8. Esta resina no contiene la substancia Bisfenol A (BPA, CAS#80-05-7) en su composición.